



SINVICOMP SIC3703G

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

一般信息

产品说明

"Sinvicomp" SIC 3703G is an extrusion/injection grade polyvinylchloride compound available in pellet form. SIC 3703G is suitable for transparent application.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
用途	• Transparent Parts • 薄壁包装
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.34 到 1.38		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
Congo Red (374°F)	> 30.0	min	BS 2782
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	7830	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	170	%	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	0.84	ft-lb/in	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	79		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	165	°F	ASTM D1525 ²

补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 175°C

Nozzle / Die zone 180°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 载荷 2 (50N)